



ECOWRAP®

ETW 100-102-103-104

- Machine automatique permettant la mise sous fourreau en carton compact de produits unitaires ou de lots de produits superposés ou non, à partir d'une découpe à plat.
 - Produits concernés : boîtes, coupelles, verrines, barquettes, pots...
 - Possibilité de réaliser des fourreaux partiels.
 - Existe en version simple ou double piste
 - Alimentation automatique par étoiles (pilotage par servo-moteurs), cadenceurs, vis de sélection, robots...
 - Superposition automatique
 - Chassis inox
 - Magasin de stockage des découpes à plat d'une autonomie de 20 mn
 - Dépilage par margeur rotatif
 - Possibilité d'intégration d'une solution de marquage (jet d'encre ou laser)
 - Collage par générateur de colle hot melt
 - Armoire électrique inox intégrée
 - Contrôle / Commande par automate programmable
- **Pupitre opérateur** : écran tactile
 - **Alimentation électrique** :
 - 5 kW – 400 V (3ph + N)- 50 Hz (autre alimentation sur demande)
 - **Alimentation pneumatique** : 6 bars.
 - **Dimensions** :
 - 4320 x 1450 x 1815 mm (simple piste)
 - 7264 x 1530 x 1815 mm (double piste)
 - **Machine multi-format** : changement de formats par sélection sur pupitre opérateur et par volants avec indicateur numérique de position.
 - **Cadence** :
 - De 20 à 160 packs/mn
 - **Formats standards de fourreau** :
 - Longueur : 80 - 320 mm
 - Largeur : 50 - 180 mm
 - Hauteur : 30 - 125 mm
- Autres formats sur demande



Alimentation standard



Alimentation robotisée



Z.A. de Troyalac'h - CP 19 - 29563 QUIMPER cedex 9 - FRANCE
Tél. +33 (0)2 98 94 69 99 - Fax : +33 (0)2 98 94 67 59
www.emballage-technologies.com



ECOWRAP®

ETW 100-102-103-104

- Automatic wrap around cartoner to sleeve products (by 1, 2, 3 or more, on 1 lay or more) with a carton blank
- Type of products: trays, cups, bowls, cans, small bottles,...
- Possibility to wrap only one part of the product
- Available in simple or dual lane version
- Automatic infeed with servo driven stars, automatic feeder (rotating, right angle, in sequence,...), robots,...
- Stainless steel frame
- Carton magazine. Time between feeding approximately 20 mn
- Rotary feeder
- Integration of marking device in option (Laser, Inkjet,...)
- Gluing by hot melt adhesive
- Integrated electrical cabinet
- Touchscreen operators interface

Power supply :

- 5 kW – 400 V (3ph + N)- 50 Hz
- (other supply voltage on request)

Air supply : 6 bars.

Dimensions :

- 4320 x 1450 x 1815 mm (simple lane)
- 7264 x 1530 x 1815 mm (dual lane)

Multisize machine : quick change done by handwheel with position information & touchscreen interface

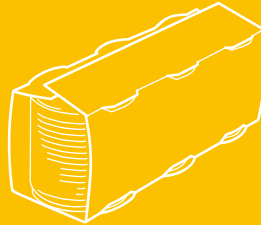
Production rate :

- Up to 160 carton per minute

Sleeves dimensions :

- Length : 80 - 320 mm
- Width : 50 - 180 mm
- Height : 30 - 125 mm

Other size on request



Standard



Robotized loading

