



# ETUYEUSE

## ET 180S - ET320S

- Etuyeuse continue horizontale réalisant la mise en volume, le remplissage et la fermeture par collage de l'étui
- Alimentation automatique : cadenceur, étoiles, phaseur, robots...
- Ergonomie optimisée (Hauteur chargement magasin carton, accès aux réglages...)
- Chassis inox
- Tous les mouvements sont obtenus par Servomoteur
- Poussoir supérieur d'introduction à mouvement progressif sur rampe oblique
- Plafond dynamique et accompagnant jusqu'à l'entrée de l'étui (option)
- Auget rentrant (option)
- Pas de produit-pas d'étui
- Détection rabats non fermés avec rejet par jet d'air
- Bac de récupération pour les produits non poussés dans l'étui (Convoyeur d'évacuation produit en option)
- Chaîne d'alimentation : approvisionnement manuel ou automatique.
- Magasin de stockage des découpes à plat d'une autonomie de 20 mn.
- Dépilage Positif avec mise en volume par margeur rotatif.
- Possibilité d'intégration d'une solution de marquage (jet d'encre).
- Collage par générateur de colle hot melt avec remplissage automatique
- Armoire électrique inox intégrée
- Pupitre opérateur : écran tactile

**Alimentation électrique :** 8 kW – 400 V (3ph + N) - 50 Hz (autre alimentation sur demande)

**Alimentation pneumatique :** 6 bars.

**Dimensions :** 6490 x 1500 x 2000 mm

**Machine multi-format :** changement de formats par sélection sur pupitre opérateur et par volants avec indicateur numérique de position.

**Cadence :**

ET 180S : de 20 à 220 étuis/mn

ET 320 S : de 20 à 120 étuis/mn

**Formats standards d'étuis :**

- Longueur : 75 - 320 mm
- Largeur : 30 - 180 mm (320 mm pour ET320S)
- Hauteur : 16 - 100 mm



Z.A. de Troyalac'h - CP 19 - 29563 QUIMPER cedex 9 - FRANCE  
Tél. +33 (0)2 98 94 69 99 - Fax : +33 (0)2 98 94 67 59  
[www.emballe-technologies.com](http://www.emballe-technologies.com)



# END LOAD CARTONER

## ET 180S - ET320S

- Automatical horizontal end load cartoner with a continuous motion
- Erection, introduction of products and closing of the carton done by the machine
- Optimized ergonomic working station (Height for loading of carton magazine, access to adjustments, ...)
- Stainless steel frame
- Independant servo driven sub assemblies
- Infeed conveyor : manual or automatic through automatic feeder (sequencing conveyor, robot,...)
- Carton magazine. Time between feeding approximately 20 mn
- Rotary feeder with positive carton erection
- Integration of marking device in option (Inkjet,...)
- Product introduction unit with progressive Motion
- Gluing by hot melt adhesive with automatic loading system
- Integrated electrical cabinet
- Automatic ejection of non glued products
- "No product No carton" checking system
- Touchscreen operators interface

**Power supply :** 8 kW – 400 V (3ph + N)  
- 50 Hz (other supply voltage on request)

**Air supply :** 6 bars.

**Dimensions :** 6490 x 1500 x 2000 mm

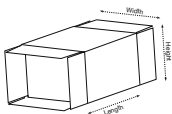
**Multisize machine :** quick change done by handwheel with position information & touchscreen interface

**Production rate :**

ET 180S : Up to 220 carton per minute  
ET 320 S : Up to 120 carton per minute

**End load carton dimensions :**

- Length : 75 - 320 mm
- Width : 30 - 180 mm
- Height : 16 - 100 mm



Z.A. de Troyalac'h - CP 19 - 29563 QUIMPER cedex 9 - FRANCE  
Tél. +33 (0)2 98 94 69 99 - Fax : +33 (0)2 98 94 67 59  
[www.emballage-technologies.com](http://www.emballage-technologies.com)